

Werkzeugstahl

Werkstoffnr:	Bezeichnung DIN:	Richtanalyse:									Glühhärt HB mx.	Härtemittel	Härte Temp. °C	Erzielbare Härte	■
		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	Co					
1.0570	ST52-3	0,18	0,5	1,5											
1.1183	Cf35	0,36	0,3	0,7							180	O/W	850-880		V
1.1241	Cm50	0,5	0,3	0,8							230	O/W	810-850		V
1.1545	C105W 1	1	0,2	0,2							210	W	600-650	63	UL
1.1730	C45W	0,45	0,3	0,7							190	W	800-830	57	UL
1.2080	X120Cr12	2,1			1,2						250	O	940-970	64	K
1.2083	X42Cr13	0,4	0,4	0,3	13,5						230	O	1000-1050	42-58	R/Ks
1.2162	21MnCr5	0,2	0,25	1,2	1,2						205	O	900-950	62	KS
1.2210	115CrV5	1,18			0,7				0,1		220	W	780-810	65	K
1.2311	40CrMnMo7	0,35	0,3	1,4	2		0,2				230	O	840-860	(V) 31	KS
1.2312	40CrMnMoS8-6	0,4	0,4	1,5	1,9		0,2				230	O/L	840-880	(V) 31	KS
1.2316	X36CrMo17	0,4			17	0,8	1				235	O/L	1000-1050	46-48/O 42-48/L	R/Ks
1.2343	X38CrMoV5-1	0,36	1		5		1	0,4			235	O/L	1000-1040	52-56	W
1.2344	X40CrMoV5-1	0,4	1		5,2		1,2	1			235	O/L	1020-1080	52-56	W
1.2363	X100CrMoV5-1	1			5,3		1,1	0,2			230	O/L	930-970	63-65	K
1.2379	X155CrCMo12-1	1,55	0,3	0,3	12		0,7		0,8		250	O/L	1020-1050	63-65	K
1.2436	X210CrW12	2,1			12			0,7			250	O	950-980	63-65	K
1.2510	100MnCrW4	0,9	0,2	1,2	0,6			0,6	0,1		230	O	780-820	63-65	K
1.2550	60WCrV7	0,6	0,6		1,1			3	0,2		230	O	870-900	58-62	K
1.2601	X165CrMoV12	1,6			12		0,6	0,6	0,3		250	O/L	20.10.80	63-65	K
1.2767	X45NiCrMo4	0,45			1,3	4	0,3				270	O/L	840-870	54-58	KS
1.2842	90MnCrV8	0,9	0,2	1,9	0,4				0,1		230	O	790-820	63-65	K
1.3343	HS6-5-2	0,9			4,1		5	6,4	1,9		260		1190-1230	64-65	SS
1.4034	X46Cr13	0,45			13						250	O	1000-1030		R
1.7131	16MnCr5	0,17	0,3	1,2	0,9						210	O/W			E

■ R=korrosionsbeständiger Stahl K=Kaltarbeitsstahl KS=Kunststoffformenstahl SS=Schnellarbeiterstahl
 E=Einsatzstahl W=Warmarbeitsstahl UL=unlegierter Werkzeugstahl V=Vergütet